

RAPORT Z KONTROLI 11/MAL/2023-35

Numer sprawozdania z badań laboratoryjnych
Zleceniodawca/Dostawca
Zakres kontroli
Deklarowana wielkość partii

185579/23/MAL
SOLUMUS Gas Sp. z o.o. Zdrojowa 40; 02-927 Warszawa
próbobranie i analiza chemiczna tow. dekl. jako PROPAN-BUTAN
77356194, 58183120, 57780876, 55696462, 57886145, 57894370, 57893836, 5788921
57820920, 57848475.
2023-04-08
57780876
Terminal Transgaz
Laboratorium J.S.Hamilton Poland Sp. z o.o., Małaszewicze
2023-04-08
Rozp. Min. Klimatu i Środowiska z dn. 28.05.2021 r. (Dz.U. 2021 poz. 1293)

Data próbobrania
Numer cystery, z której pobrano próbkę
Miejsce próbobrania
Miejsce badań
Data wystawienia raportu
Wymagania jakościowe zgodnie z

Wyniki analizy chemicznej:

Parametr	Wynik analizy	Metoda badań	Wymagania
Skład węglowodorów C ₁ -C ₅			
1. suma C1	poniżej 0,1	PN-EN 27941:2015-12	nie normowane
2. suma C2	0,8		
3. suma C3	62,1		
4. suma C4	37,0		
5. suma C5	0,1		
1. Metan	poniżej 0,1	PN-EN 27941:2015-12 ¹	nie normowane
2. Etan	0,8		
3. Eten	poniżej 0,1		min.20 % m/m
4. Propan	62,1		
5. Propylen	poniżej 0,1		nie normowane
6. i-butan	15,8		
7. Propadien	poniżej 0,1		
8. n-butan	21,2		
9. 2-buten-trans	poniżej 0,1		
10. 1-buten	poniżej 0,1		
11. i-buten	poniżej 0,1		
12. 2-buten-cis	poniżej 0,1		
13. 2,2-dimetylopropan	0,1		
14. i-pentan	poniżej 0,1		
15. n-pentan	poniżej 0,1		
16. 1,3-butadien	poniżej 0,1		
1,3-butadien	poniżej 0,01	DIN 51619:2004-02 ¹	max.0,10 % m/m
Liczba oktanowa motorowa, MON	94,5	PN-EN 589:2022-07 zał.B ¹	min. 89,0
Całkowita zawartość dienów	poniżej 0,1	PN-EN 27941:2015-12 ¹	max 0,5% m/m
Siarkowódor	brak	PN-EN ISO 8819:2000 ¹	brak
Całkowita zawartość siarki	6,8	ASTM D 6667-21 ¹	max 30 mg/kg
Badanie działania korodującego na płytce miedzianej (1h w temp. 40°C)	klasa 1	PN-EN ISO 6251:2001 ¹	klasa 1
Rozpuszczalna pozostałość	35	PN-EN 15471:2017-08 ¹	max 60 mg/kg
Względna prężność par w temp. 40°C	1022	PN-EN ISO 8973:2000 +A1:2020-10 PN-EN 589:2022-07 zał.C ¹	max 1550 kPa
Zapach	wyczuwalny	PN-EN 589:2022-07 zał.A ¹	wyczuwalny
Temperatura w której względna prężność par jest nie mniejsza niż 150 kPa	-10 (Gatunek A)	PN-EN ISO 8973:2000 +A1:2020-10 PN-EN 589:2022-07 ¹	max -5 °C
Zawartość wody	nie wykryto	PN-EN 15469:2009 ¹	nie wykryto
Gęstość w 15°C, kg/m ³	529,7	PN-EN ISO 8973:2000+A1:2020-10 ¹	nie normowane

Badany towar spełnia wymagania Rozporządzenia Ministra Klimatu i Środowiska z dn. 28.05.2021 r. (Dz.U. 2021 poz. 1293).

Próbkę pobrano zgodnie z INS-FU-03 wyd. 5 z dn. 03.12.2018-Instrukcja pobierania próbek kruszywa i gazów z instalacji gazowych i normą PN-EN ISO 4257:2004

*Jednostka inspekcyjna akredytowana przez PCA, Nr AK 011.

¹ Badanie zostało wykonane przez laboratorium J.S.Hamilton Poland Sp. z o.o. w Małaszewiczach akredytowane w tym zakresie przez PCA, NR AB 079.

Niniejszy raport odzwierciedla wyniki w czasie i miejscu kontroli.