

# RAPORT Z KONTROLI NR 430/23/IRE/2024

Dziedzina inspekcji/ Towar deklarowany jako **Gaszy węglowodorowe/ MIESZANINA LPG**  
 Zakres kontroli **pobranie próbek oraz wykonanie analizy**  
 Deklarowana wielkość dostawy **80 ton**  
 Próbobrani poddano **Zbiornik nr 1**  
 Miejsce próbobrania **Terminal "Chemikals" Siedlisko**  
 Sprawozdanie z badań nr **6343/LPG/BR/2024**  
 Zleceniodawca **Unimot Paliwa Sp. z o.o., ul. Świerkłańska 2a, 47-120 Zawadzkie**  
 Data kontroli/Data analizy/ Data raportu **31.12.2024/ 31.12.2024/ 31.12.2024**  
 Strona **1/1**

## Wyniki analizy:

Parametr	Wynik	Jednostka	Metoda badań	Wymagania wg RMKiS z dnia 26.06.2023 (Dz.U. z 2023 r. poz. 1293)
1. C1	<0,1	% (m/m)	PN-EN 27941:2015-12 <sup>A</sup>	brak wymagań
2. C2	0,5			
3. C3	46,9			
4. C4	52,3			
5. C5+	0,3			
1. metan	<0,1	% (m/m)	PN-EN 27941:2015-12 <sup>A</sup>	brak wymagań
2. etan	0,5			
3. etylen	<0,1			
4. propan	46,9	% (m/m)	PN-EN 27941:2015-12 <sup>A</sup>	minimum 20 % (m/m)
5. propen	<0,1	% (m/m)	PN-EN 27941:2015-12 <sup>A</sup>	brak wymagań
6. i-butan	0,8			
7. propadien	<0,1			
8. n-butan	51,5			
9. 2-buten-trans	<0,1			
10. 1-buten	<0,1			
11. i-buten	<0,1			
12. 2-buten-cis	<0,1			
13. 2,2-dimetylopropan	0,3			
14. i-pentan	<0,1			
15. metyloacetylen	<0,1			
16. n-pentan	<0,1			
17. 1,3-butadien	<0,1			
18. >C5	<0,1			
Liczba oktanowa motorowa MON	92,5	-	PN-EN 589+A1:2022-07 zał. B <sup>A</sup>	min 89,0
Zawartość 1,3-butadienu	<0,01	% (m/m)	DIN 51619:2004-02 <sup>A</sup>	max 0,09 % (m/m)
Całkowita zawartość dienów	<0,01	% (m/m)	DIN 51619:2004-02 <sup>A</sup>	max 0,5 % (m/m)
Siarkowódór	brak	-	PN-EN ISO 8819:2000 <sup>A</sup>	brak
Całkowita zawartość siarki	2,0	mg/kg	ASTM D 6667-2021 <sup>A</sup>	max 30 mg/kg
Badanie działania korodującego na płytce miedzianej (1h w temp. 40°C)	klasa 1	-	PN-EN ISO 6251:2001 <sup>A</sup>	klasa 1
Zawartość wody	nie wykryto	-	PN-EN 15469:2009 <sup>A</sup>	nie wykryto
Gęstość w temp. 15°C	543,7	kg/m <sup>3</sup>	PN-EN ISO 8973:2000; PN-EN ISO 8973:2000/A1:2020-10 <sup>A</sup>	brak wymagań
Pozostałość po odparowaniu	12	mg/kg	PN-EN 15470:2017-08	max 60 mg/kg
Względna prężność par w temp. 40°C	844	kPa	PN-EN ISO 8973:2000	max 1550 kPa
Temperatura w której względna prężność par jest nie mniejsza niż 150 kPa	-8	°C	PN-EN ISO 8973:2000/A1:2020-10 PN-EN 589+A1:2022-07 Zał. C <sup>A</sup>	okres zimowy max -5°C
Zapach	nieprzyjemny i wyczuwalny		PN-EN 589+A1:2022-07 zał. A <sup>A</sup>	nieprzyjemny i wyczuwalny

Analizy wykonano w Laboratorium Badawczym IReast w Brawniewie. Laboratorium Badawcze w Braniewie, akredytowane przez Polskie Centrum Akredytacji, Nr AB 1275.

Indeks A oznacza metody akredytowane Laboratorium Badawczego.

Próbkę pobrano wg PN-EN ISO 4257:2004<sup>B</sup>. Jednostka Inspekcyjna w Braniewie akredytowana przez PCA, Nr AK 030.

Inspekcja realizowana zgodnie z procedurą PJI-01 wydanie X z dnia 17.05.2024<sup>B</sup>. Indeks B oznacza metody akredytowane Jednostki Inspekcyjnej.

Badany produkt spełnia wymagania RMKiS z dnia 26.06.2023r. zmieniające rozporządzenie w sprawie wymagań jakościowych dla gazu skroplonego (LPG)

(Dz.U. z 2023r. poz. 1293).

Raport odzwierciedla rezultaty jedynie w czasie i miejscu kontroli.

ORYGINAŁ

Sporządził  
 Sp. z o.o.

21-540 Małaszewicze Małe, ul. Cejna 1

tel. 888 644 333

NIP 537-233-62-71 REGON 030951172

Patryk Olchowik