

RAPORT Z KONTROLI NR 8/24/IRE/2025

Dziedzina inspekcji/ Towar deklarowany jako
Zakres kontroli

GAzy węglowodorowe/ LPG
pobranie próbek oraz wykonanie analizy

Deklarowana wielkość dostawy

85 ton

Próbobrani poddano

zbiornik nr 6.3

Miejsce próbobrania

Terminal INBAP w Małaszewiczach

Sprawozdanie z badań nr

186/LPG/MA/2025

Zleceniodawca

Unimot Paliwa Sp. z o.o., ul. Świerkłańska 2a, 47-120 Zawadzkie

Data kontroli/Data analizy/ Data raportu

17.01.2025/ 17.01.2025/ 17.01.2025

Strona

1/1

Wyniki analizy:

Parametr	Wynik	Jednostka	Metoda badań	Wymagania wg RMKiŚ z dnia 26.06.2023 (Dz.U. z 2023 r. poz. 1293)
1. C1	<0,1	% (m/m)	PN-EN 27941:2015-12 ^A	brak wymagań
2. C2	0,5			
3. C3	52,9			
4. C4	46,3			
5. C5+	0,3			
1. metan	<0,1	% (m/m)	PN-EN 27941:2015-12 ^A	brak wymagań
2. etan	0,5			
3. etylen	<0,1			
4. propan	52,9	% (m/m)	PN-EN 27941:2015-12 ^A	minimum 20 % (m/m)
5. propen	<0,1	% (m/m)	PN-EN 27941:2015-12 ^A	brak wymagań
6. i-butan	1,3			
7. propadien	<0,1			
8. n-butan	45,0			
9. 2-buten-trans	<0,1			
10. 1-buten	<0,1			
11. i-buten	<0,1			
12. 2-buten-cis	<0,1			
13. 2,2-dimetylopropan	0,3			
14. cyklopropan	<0,1			
15. i-pentan	<0,1			
16. metyloacetylen	<0,1			
17. n-pentan	<0,1			
18. 1,3-butadien	<0,1			
19. >C5	<0,1			
Liczba oktanowa motorowa MON	93,0	-	PN-EN 589+A1:2022-07 zał. B ^A	min 89,0
Zawartość 1,3-butadienu	<0,01	% (m/m)	DIN 51619:2004-02 ^A	max 0,09 % (m/m)
Całkowita zawartość dienów	<0,01	% (m/m)	DIN 51619:2004-02 ^A	max 0,5 % (m/m)
Siarkowodór	brak	-	PN-EN ISO 8819:2000 ^A	brak
Całkowita zawartość siarki	4,6	mg/kg	ASTM D 6667-21 ^A	max 30 mg/kg
Badanie działania korodującego na płytce miedzianej (1h w temp. 40°C)	klasa 1	-	PN-EN ISO 6251:2001 ^A	klasa 1
Zawartość wody	nie wykryto	-	PN-EN 15469:2009 ^A	nie wykryto
Gęstość w temp. 15°C	539,0	kg/m ³	PN-EN ISO 8973:2000; PN-EN ISO 8973:2000+A1:2020-10 ^A	brak wymagań
Pozostałość po odparowaniu	6	mg/kg	PN-EN 15470:2017-08	max 60 mg/kg
Względna prężność par w temp. 40°C	901	kPa	PN-EN ISO 8973:2000; PN-ES ISO 8973:2000/A1:2020-10; PN-EN 589+A1:2022-07 zał. C ^A	max 1550 kPa
Temperatura w której względna prężność par jest nie mniejsza niż 150 kPa	-10	°C		gatunek A max -10 gatunek B ¹⁾ max -5 gatunek C max 0 gatunek D ²⁾ max 10 gatunek E max 20
Zapach	nieprzyjemny i wyczuwalny		PN-EN 589+A1:2022-07 zał. A ^A	nieprzyjemny i wyczuwalny

¹⁾ Okres zimowy trwa od 1 grudnia do 31 marca ²⁾ Okres letni trwa od 1 kwietnia do 30 listopada

Analizy wykonano w Laboratorium Badawczym IReast w Małaszewiczach. Laboratorium Badawcze w Małaszewiczach, akredytowane przez Polskie Centrum Akredytacji, Nr AB 1275.

Indeks A oznacza metody akredytowane Laboratorium Badawczego.

Próbkę pobrano wg PN-EN ISO 4257:2004^B. Jednostka Inspekcyjna w Małaszewiczach akredytowana przez PCA, Nr AK 030.

Inspekcja realizowana zgodnie z procedurą PJI-01 wydanie X z dnia 17.05.2024^B. Indeks B oznacza metody akredytowane Jednostki Inspekcyjnej.

Badany produkt spełnia wymagania normy PN-EN 589+A1:2022-07 Paliwa do pojazdów samochodowych -- LPG -- Wymagania i metody badań (gatunek A)

Badany produkt spełnia wymagania RMKiŚ z dnia 26 czerwca 2023 r. zmieniającego rozporządzenie w sprawie wymagań jakościowych dla gazu skroplonego (LPG) (Dz.U. z 2023r. poz. 1293)

Raport odzwierciedla rezultaty jedynie w czasie i miejscu kontroli.

ORYGINAŁ

 IReast Sp. z o.o.
21-540 Małaszewicze Małe, ul. Celna 1
tel. 888 644 333
NIP 537-233-62-71 REGON 030951172
Andrzej Makaruk